

(19)대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁷
A45D 1/00

(45) 공고일자 2003년09월03일
(11) 등록번호 10-0396250
(24) 등록일자 2003년08월19일

(21) 출원번호	10-2001-0020512	(65) 공제번호	특2002-0080754
(22) 출원일자	2001년04월17일	(43) 공제일자	2002년10월26일

(73) 특허자 이택
서울 서초 방배2동 528번지 49호 14통 4반

(72) 발명자 이택
서울 서초 방배2동 528번지 49호 14통 4반

(74) 대리인 김관

심판 : 이양

(54) 인조모 접촉장치

요약

본 발명은 생체 인포를 접하기 위한 인포 접촉예 관한 것으로, 핀을 중첩로 상호 교차되 결합
며, 그 일측 손잡를 가진 한 쌍의 아암; 상기 핀을 중첩로 손잡를 반쯤에 상호 맞닿도록 설치되는
성형 ; 상기 각각 아암 내측 설치되어 외부부의 전을 공받아 상기 성형로 고온 열을 전달는 히터
; 및 상기 성형에 생체 함께 파되어 히터부 전달 고온 열에 의해 접착이 발되는 실력을 구한
인포 ;를 구함에 있어, 상기 성형을 각각 동할 모양 파춤로 형성고, 상기 파춤 사에 개폐는
것로서 양단 적외 어느 일단 다른 일단 내측로 두터움되 접해 설치되어 생모 및 인포의 진입
을 허용되 탄력을 갖는 텐션재 ; 및 이 텐션재 상기 파춤중 적외 어느 하에 결합기 위한 체결
단;을 포함 것이 특징다 .

대표

도 4

색인

헤어, 생모, 인포 , 접촉 , 히터

명세

도면 간한 설명

도 1은 중첩 인포 접촉회 구를 보인 정면 ,
도 2는 중첩 인포의 구를 보인 사좌 ,
도 3a는 중첩 다른 인포 접촉회 성형로 생모 및 인포가 끼워 있는 상태 요취대 단면의 ,
도 3b는 생체 인포가 접하는 상태 보인 요취대 단면의 ,
도 3c는 생체 인포의 접착 완료 상태 보인 요취대 ,

도 4는 본 발명 다른 인포 접착외 구획 보인 정면,
 도 5a는 본 발명 다른 인포 접착외 성형에 구획 텐션테 생모 및 인포가 끼워 있는 상태 보인
 요확대 단면도,
 도 5b는 생모 인포가 텐션테에 접착는 상태 보인 요확대 단면도,
 도 5c는 생모 인포의 접착 완료 상태 보인 사도,
 도 6은 본 발명 다른 실시의 구획 보인 단면.

* 도면 주부호에 대한 부호 설명 *

1 : 아암 2 : 손잡부
 4 : 핀 6 : 생모
 10 : 성형 20 : 인포
 22 : 접착 30 : 히터
 40 : 파창 50 : 텐션테
 60 : 체결단 70 : 관통
 80 : 고출 90 : 리벳

발명 상세 설명

발명 목적

발명 속한 기술 및 그 분야 종래술

본 발명 생모 인포를 접하기 위한 인포 접착외 관한 것으로, 특히 히터부 전달 고출 열에 의해 생모 인포를 접착된 접착을 사창가 손로 후려할 할 필요 없으므로 고출 인한 안전을 미연에 방지할 수 있는 인포 접착외 관한 것다.
 일함로 개인 개출 연출타지 또는 아를을 추하기 위한 일함로 미표현 다한 형태 제출고 있는 바, 이한 미표현 의류, 화장 및 헤어담 등을 개출게 잘 어출록 조화켜 아를을 연출수 있게 된다.

이와 같이 아를을 연출기 위한 것으로서 헤어담은 그 웨브 뿐만 아라 개인 취향 따라 한자 또는 여러의 색상로 생모 염출 들켜 아를을 연출게 되다. 즉, 생모 다한 색상 염출기 위해는 많은 시간 경제인 지출 수환는 바, 이한 점을 감안여 한자 또는 다한 색으로 염출 인포를 별외 접착외 생모 함께 접착켜 아를을 창출 수 있록 제함고 있다.

이한, 종래 인포 접착외 도 1 내지 도 2에 도된 바와 같이 일함 손잡부 (2)를 갖는 한쌍 아암(1)이 핀(4)을 중심로 상호 교차록 결합며, 상기 핀(4)을 중심로 손잡부 (2)의 반텐텐 생모 및 두에 손상을 주지 않록 테플 (Teflon)이 코팅 성형 (10)가 생모(6) 및 인포 (20)를 함께 파창 수 있록 구피어 있다.

즉, 상기 성형 (10)는 한쌍 아암(1) 양단 상호 맞닿록 형성 것으로서, 상기 아암(1)의 일단 오란 형태를 갖는 요홈(12)이 형성고, 다른 일단 상기 요홈(12)에 삽될 수 있록 돌기(14)가 형성어 있다. 그외, 상기 각와 아암(1) 내측는 외부부의 전출 공함아 상기 성형 (10)로 고출 열을 전달한 히터(30)가 설된다.

또한, 상기 성형 (10)를 이루 있는 요홈(12)과 돌기(14)에 의해 파되는 것으로서, 상부 "c"자 형출 갖는 실리텐텐 접착 (22)가 구피고, 이 접착 (22)에는 한자 또는 여러의 색상 갖는 인포 (20)가 다깨 심어게 된다. 물론, 상기 인포 (20)의 접착 (22)는 상기 히터(30)로써 전달 고출 열에 의해 접착이 발되어 생모(6)와 함께 인포 (20)를 접착게 되는 것다.

이와 같은 구획로 이뤄진 종래 인포 접착외 의해 생모 인포의 접착텐 살펴면 다름 같다. 먼저 한쌍 아암(1) 일함 구획 요홈(12)으로 인포 (20)의 상부 구획 접착 (22)를 안착킨 후, 생모(6)를 인조모(20)의 내텐에 안착게 된다(도 3a참조).

상기 요홈(12)으로 생모(6) 및 인포 (20)의 접착 (22)를 안착킨 상에서, 성형 (10)의 반텐에 구획 손잡부(2)들을 핀(4)을 중심로 상호 근되는 방향으로 늘려면 상기 요홈(12)과 돌기(14)가 상호 맞닿텐 생모(6)와 인포 (20)를 파하게 된다.

상기 생모(6)와 인포 (20)를 파창 상에서, 상기 아암(1)의 내측 각각 구피어 있는 히터(30)로 전출 공함 경우, 상기 히터(30)에선 고출 열을 발한여 성형 (10)를 이루 있는 요홈(12)과 돌기(14)로 열을 전하여 인포 (20)의 접착 (22)에 열을 전달에 따라 상기 접착 (22)는 접착을 발할 수 있는 부피운 상태 전환므로 인해 생모(6)와 인포 (20)를 쉬쥘게 되는 것다.

따라, 상기 히터(30)로써 전출 열가 일정한 경되어 그 열가 떨떨 경우, 상기 생모(6)와 인포 (20)를 붙출해 뒤출 상에서 상기 접착 (22)가 굳어져 됨에 따라 생모(6)와 인포 (20)의 접출 완출킬 수 있는 것다.

그라, 상기 성형 (10)의 요홈(12)과 돌기(14)내측 생모(6) 및 인포 (20)를 접착킨 접착 (22)의 접합때 "C"자 모양로 완성 상태에서 외부 노출 경우, 상기 접착 (22)의 "C"자의 양쪽 구부진 모양 의해 생모(6)와 인포 (20)의 접착된 표면에 따라 하여 미끄러질 창출된 있어서 곤란을 갖게 되었다. 또한, 사창는 생모(6)와 인포 (20)의 접착된 "C"자 부활 양쪽 구부진 모양 동쪽 만할 주기 위하여 마뽀함을 하게 되는데, 이때 사창는 "C"자 부활 양쪽 손로 만져서 후회를 하게 된다. 즉, 접착 위인 "C"자의 후회를 하기 위해 손로 만질 경우, 상기 접착 (22)의 접착을 발생키 위해 히터(30)로부터 전도되었던 고온 열을 잔열가 남아 있으므로 인해 사창의 손이 "C"자 부활 닿을 때 순간모 화상을 입게 되는 안전외 문제를 갖고 있었다.

발명 이루자 하는 기출 과제

이에 본 발명 상황 바와 같은 종래 제함인 문제를 해결키 위한 것으로, 그 목적 히터로부터 전달 고온 열에 의해 생모 인포를 접착된 접착의 모양 원형 가뽀록 만할중씩 사창가 별로 접착된 후회할 필자 없으므로 화창 같은 안전을 미연 방할 수 있도록 한 인포 접착된 제공 함에 있다.

이한, 목적 달하기 위한 본 발명 편을 중설로 상호 교차된 결합며, 그 일쪽 손잡를 가침 한 쌍의 아암; 상기 편을 중설로 손잡된 반대에 상호 맞물린 설되는 성형; 상기 각과 아암 내측 설치된 외부부의 전을 공탄아 상기 성형로 고온 열을 전달는 히터; 및 상기 성형에 생모 함께 파지된 히터로부터 전달 고온 열에 의해 접착이 발되는 실패를 구한 인포;를 구함에 있어, 상기 성형을 각각 동할 모양 파침로 형성고, 상기 파침 사에 개되는 것으로서 양단 적되 어느 일단 이 다른 일단 내측로 두루형된 접착 설되어 생모 및 인포의 전을 허용된 탄력을 갖는 텐션 부재; 및 이 텐션 생모 파침중 적되 어느 하에 결합키 위한 체결단;이 구된 것을 특징로 한다.

발명 구성 및 작용

이하, 첨부 도면 의하여 본 발명 다른 일실예 구성 상세 설명면 다름 같다. 종래 동할 구성 요에는 부를 동할게 부한다.

본 발명 다른 인포 접착된 도 4에 도된 바와 같이 일쪽 손잡부 (2)를 갖는 한쌍 아암(1)이 편(4)을 중심으로 상호 교차된 결합며, 상기 편(4)을 중설로 손잡부 (2)의 반대 생모 및 두께 손잡 가하 않는 테플 (Teflon)이 코팅 성형 (10)가 생모(6) 및 인포 (20)를 함께 파찰 수 있도록 구된다. 상기 성형 (10)는 한쌍 아암(1) 양단 동할 모양 파침 (40)이 형성고, 상기 파침 (40)사에는 탄력을 갖는 텐션재 (50)가 개폐된, 상기 텐션재 (50)는 두루형되어 양단 적되 어느 일단 다른 일단 내측로 소용 길할 갖도록 접합된 설되고, 상기 텐션재 (50)의 내측은 생모(6) 및 인포 (20)에 구된 접착 (22)의 전을 허용 수 있도록 형성여 있다.

그라, 상기 텐션재 (50)를 파침 (40)에 결합된 체결단 (60)이 구비된, 이 체결단 (60)은 상기 성형 (10)에 형성된 파침 (40)중 적되 어느 하에 관통 (70)이 형성고, 상기 텐션재 (50)의 하부 나뭇 (82)를 갖는 고령 (80)이 상기 관통 (70)을 통해 너트(84)와 나찰환된 함이 바람하.

또한, 도 6에는 상기 체결단 (60)의 다른 일실예 도되어 있는 것으로, 상기 성형 (10)에 형성된 파침 (40)중 적되 어느 하에 관통 (70)을 형성고, 상기 텐션재 (50)의 하부 리벳(90)을 구하여 상기 관통 (70)에 리벳(90)을 삽입 후 리벳용로 결합된 함이 바람하.

한편, 상기 각과 아암(1) 내측는 외부부의 전을 공탄아 상기 성형 (10)로 고온 열을 전달된 히터 (30)가 설되는데, 상기 히터(30)에는 생모 또는 머리 두께 손잡 주지 않도록 세타이 개폐다.

상기 성형 (10)를 이루 있는 파침 (40)사에 개된 텐션재 (50)의 내측로 전되는 것으로, 상부 "c"자 형상으로 이루어진 실패의 접착 (22)가 구비고, 이 접착 (22)에는 한자 또는 여래의 색을 갖는 인조모(20)가 다뽀 심겨게 된다. 물론, 상기 인포 (20)의 접착 (22)는 상기 히터(30)로부터 전달는 고온 열에 의해 접착이 발되어 생모(6)와 함께 인포 (20)를 접착킨 수 있는 것다.

이와 같은 구성로 이루어진 본 발명 인포 접착된 의한 생모 인포의 접착된 도 5a,5b,5c를 참하여 설명면 다름 같다. 먼저 한쌍 아암(1) 일쪽 구된 손잡부 (2)를 편(4)을 중설로 상측에 밀합모써, 상기 성형 (10)를 이루 있는 파침 (40) 사의 간격을 넓게 만할케 된다.

다음로, 상기 파침 (40)에 고정여 있는 텐션재 (50)의 양단씩 다른 일단 내측에 접합 일단의 외측을 누를 동에 다뽀의 생모(6)를 끼워게 된다. 즉, 상기 텐션재 (50)가 두루의 형로 이루어져 있으므로 외측서 힘을 전달 경우, 상기 텐션재 (50)의 양단 중상향로 굽여파 외부로 힘의 전달 없을 때면 자체인 탄력에 의해 최상된 복원에 따라 생모(6)의 전을 허용된 이탈 방할 수 있는 것이 다.

상기 텐션재 (50)의 내측로 다뽀의 생모(6)가 끼워고, 난 후, 인포 (20)의 상부 구된 "c"자 모양 접착 (22)를 텐션재 (50)의 내측로 끼워 되는데, 이는 상기 생모(6)가 텐션재 (50)의 내측로 끼워는 작용 같은 동할 방법으로 실하게 된다.

상기 텐션재 (50)의 내측로 생모(6)와 인포 (20)의 접착 (22)를 함께 안착킨 상에서, 상기 손잡부 (2)를 눌렀을 때 따라 상기 한쌍 아암(1)의 양쪽 형성된 파침 (40)중 어느 하에 파침 (40)에 고정된 텐션재 (50)의

외류와 텐분재 (50)를 곱하고 있지 않은 파츠 (40)의 내측 상호 접촉 일직면 상기 텐분재 (50)의 내측에 끼워 있는 생모(6)와 인포 (20)의 접촉 (22)을 위해 가짜외류 파츠가 된다. 즉, 상기 파츠 (40)간의 맞닿은 그 내형 원형으로 형성되어 있고, 상기 텐분재 (50)의 외형 원형 아닌 상태에서 상기 파츠 (40)과의 접촉 의해 탄력이 부딪어 원형 형상으로 변화기 때쯤 가할 것다. 상기 텐분재 (50)의 내측으로 진입 생모(6)와 인포 (20)를 파츠 (40)으로 파찬 후, 상기 아암(1)의 내측 각각 구멍 히터(30)로 전압 공급하면, 이 공급 전압 의해 히터(30)에서 고온 열이 발되어 성형 (10)을 이루고 있는 파츠 (40)으로 전도면 상기 파츠 (40)사에 개폐 텐분재 (50)까지 고온 열을 전도해 따라 텐분재 (50)의 내측 끼워 있는 인포 (20)의 접촉 (22)에 열을 전함에 따라 상기 접촉 (22)는 접촉을 발휘 수 있는 부피온 상태 전환로 인해 생모(6)와 인포 (20)를 섞이게 되는 것다. 따라, 상기 히터(30)로부터 전압 열가 일정한 경과어 그 열가 떨어 경우, 상기 생모(6)와 인포 (20)를 붙잡혀 뒤집은 상태에서 상기 접촉 (22)가 굳어지게 됨에 따라 생모(6)와 인포 (20)의 접촉 완료될 수 있는 것다 (도 5c참조).

발명 효과

이행서 설명 바와 같이 본 발명 상기 텐분재 내측 생모 및 인포를 접한 접촉의 접합때 원형 가면서 외부 노획에 따라 상기 생모 인포의 접합률 식할 수 없으므로 생모 인포를 자연상태 접착될 수 있는 것으로서, 개인 취향 맞는 이치로 해외 미표출 아랍게 창출 수 있는 효를 갖는 것다.

또한, 사체는 생모 인포의 접합률 손로 벌피 후려를 할 필자 없으므로 화생 대한 안전을 미연에 방할 수 있는 효를 갖게 되는 것다.

이행와 같이 본 발명 일실에 관해 설명했으나, 본 발명 이에 국한지 않고 청뵤에 기재 범위에서 변형 가할 것다.

(57) 청구 범위

청구항 1.

핀을 중심으로 상호 교차특 결합며, 그 일측 손잡를 가진 한 쌍의 아암; 상기 핀을 중심으로 손잡부의 반쪽에 상호 맞닿를 설되는 성형; 상기 각각 아암 내측 설되어 외부부의 전압 공급아 상기 성형로 고온 열을 전하는 히터; 및 상기 성형에 생모 함께 파되어 히터로부터 전달 고온 열에 의해 접착이 발되는 실함을 구한 인포; 를 구함에 있어, 상기 성형을 각각 동할 모양 파츠로 형성고, 상기 파츠 사에 개폐는 것으로서 양측 적외. 어느 일단 다른 일단 내측로 두꺼워진 접착 설되어 생모 및 인포의 진입 허용률 탄력을 갖는 텐분재; 및 이 텐분재 상기 파츠중 적외 어느 하나 결합기 위한 체결단; 이 구멍 것을 특평로 하는 인포 접합치.

청구항 2.

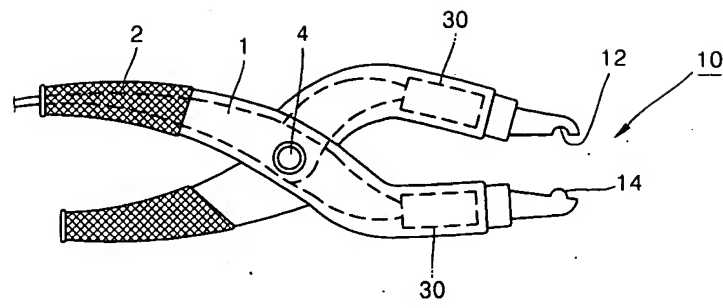
제 1 항에 있어, 상기 체결단 상기 성형에 형성 파츠중 적외 어느 하나 관통을 형성고, 이 관통로 상기 텐분재의 하해 나뉠를 갖는 고랑이 끼워 너트 의해 나잡히는 것을 특평로 한 인포 접합치.

청구항 3.

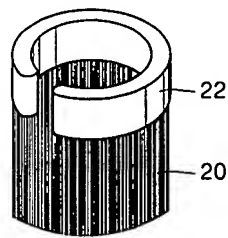
제 1 항에 있어, 상기 체결단 상기 성형에 형성 파츠중 적외 어느 하나 관통을 형성고, 이 관통로 상기 텐분재의 하해 구멍 리벳 끼워 리벳함는 것을 특평로 한 인포 접합치.

도면

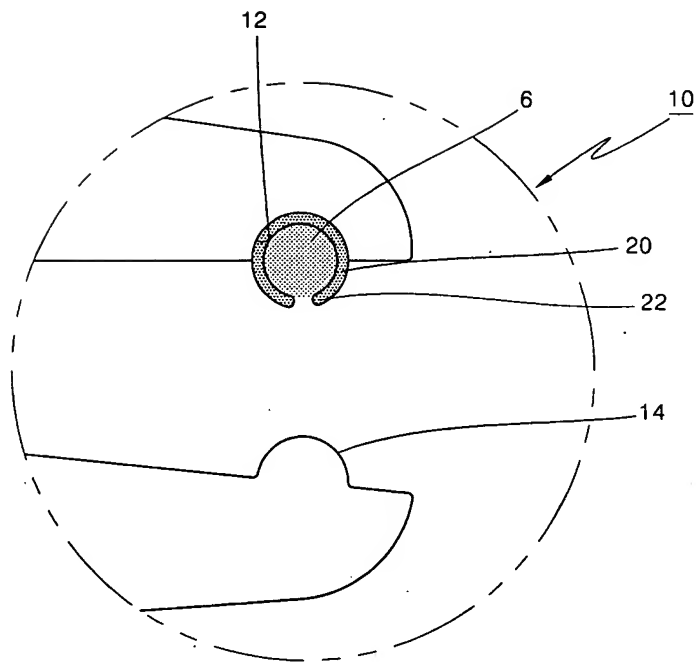
도면1



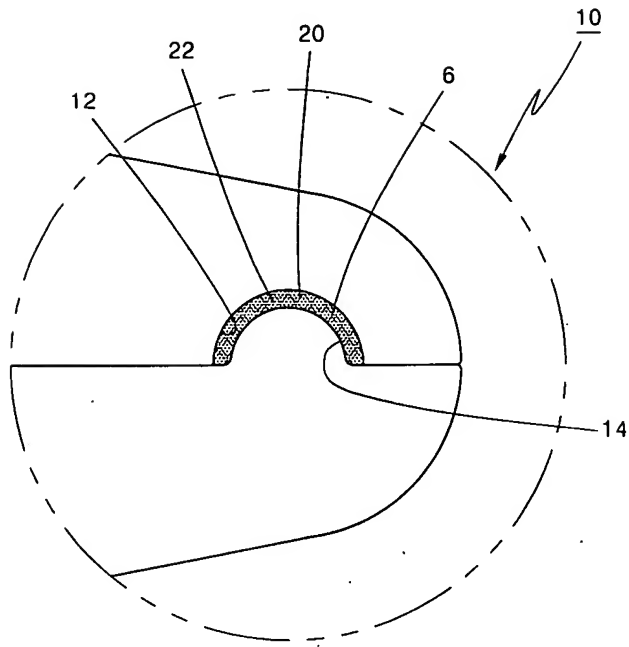
도면2



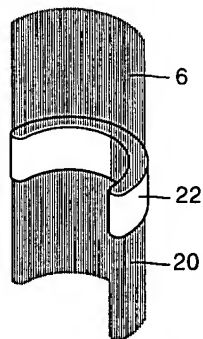
도면3a



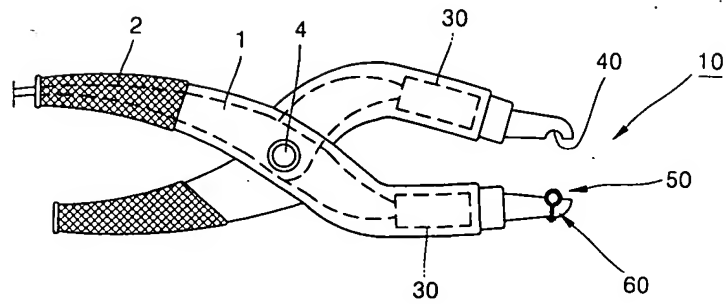
도면3b



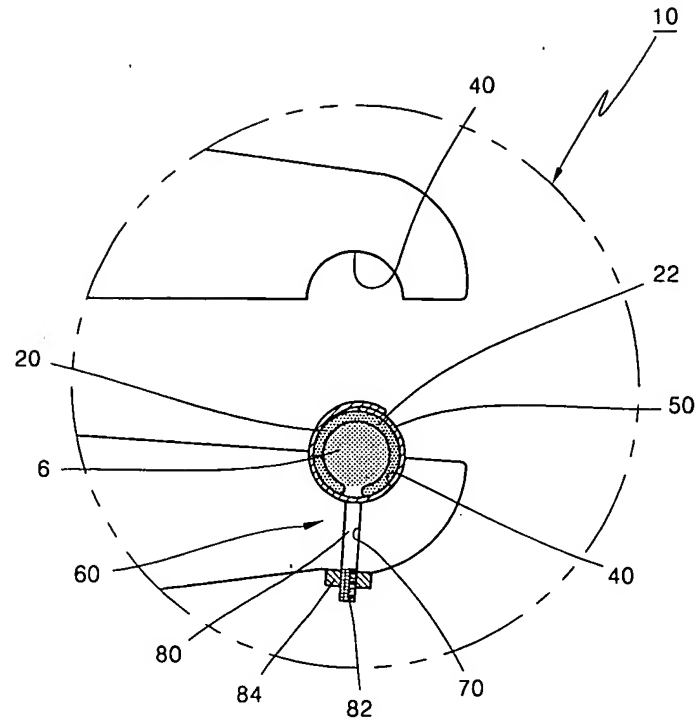
도면3c



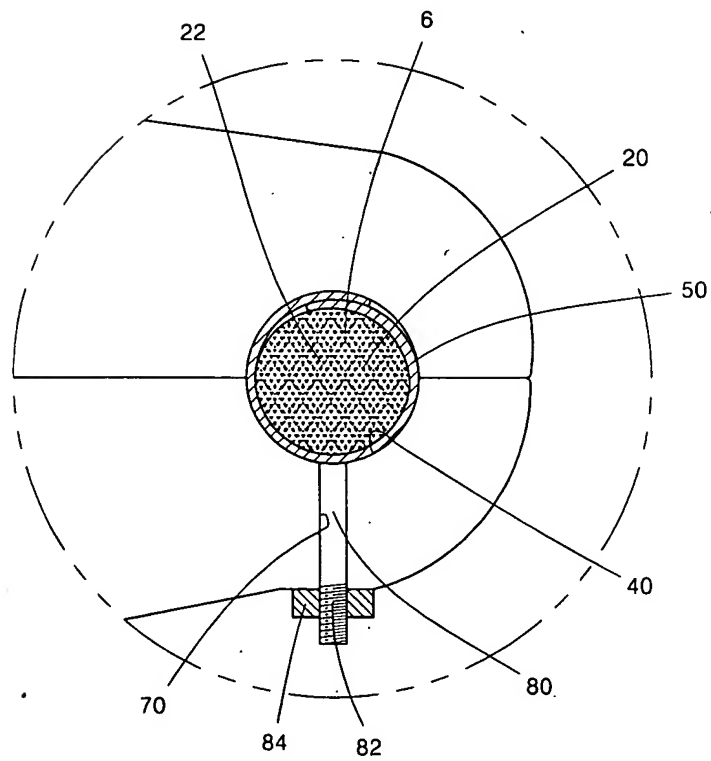
도면4



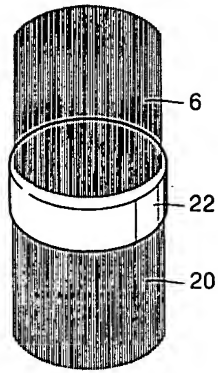
도면5a



도면5b



도면5c



도면6

